K 500

Crème de polissage d’entretien pour quartz composite, grès cérame et surfaces siliceuses artificielles

K 500 est une crème à base d’eau destinée à restaurer et entretenir la brillance réduite par l’usure et le passage. Sa formule sans cire agit chimiquement et mécaniquement sur la surface et procure un brillant d’aspect vitreux. Elle convient aussi à la finition ou à l’entretien après polissage avec STAR SHINE.



5 kg

Propriétés

Renforce la profondeur du brillant et contribue à fermer les pores superficiels. Les salissures adhèrent ainsi moins facilement et le nettoyage devient plus simple. Selon Faber, le produit ne modifie pas la dureté de surface et ne provoque pas de marques de reprise. Pour l’intérieur et l’extérieur.

Matériaux adaptés

Agglomérés quartz-résine, grès cérame poli et lappato et surfaces siliceuses artificielles ayant perdu une partie de leur brillant. Toujours vérifier la compatibilité sur le matériau et sa finition par un essai préalable.

Données techniques selon Faber TDS rév. 3.0

Base	À base d’eau, sans cire
Aspect / couleur / odeur	Crème / blanc / inodore
pH	3,0 ± 0,5 (acide)*
Rendement	40-50 m²/kg
Conditionnement	5 kg · 4 récipients par carton
Température d’application	+5 à +40 °C
Machine / disque	Minimum 2 CV, de préférence 2,2 CV / disque blanc
Vitesse	150-200 tr/min

Fabricant : Faber Chimica S.r.l. · Via Ceresani 10, 60044 Fabriano (AN), Italie · +39 0732 627178 · info@fabersurfacecare.com

Distributeur : Stone+ bv

Préparation et application

01 Essai et préparation

Réaliser un essai sur une zone peu visible ou une chute. Nettoyer soigneusement pour éliminer poussière et salissures. Protéger les surfaces voisines. Travailler sur une surface aussi sèche que possible : jamais mouillée, tout au plus légèrement humide. Sur un ouvrage récent, laisser complètement durcir colle et joints.

02 Consistance du produit

K 500 peut présenter une consistance solide à crémeuse. Agiter le récipient pour rendre le produit plus crémeux. Selon Faber, cette différence de consistance ne modifie pas le résultat final : le mouvement mécanique du polissage rend le produit à nouveau crémeux.

03 Dosage et zones de travail

Déposer une petite quantité directement sur la surface. Prévoir environ 2-3 cuillerées par m² et travailler par zones d’environ 1 m². Le rendement annoncé est de 40-50 m²/kg. Appliquer entre +5 et +40 °C, jamais sur une surface surchauffée.

04 Répartition avec un disque blanc

Utiliser une monobrosse d’au moins 2 CV, de préférence 2,2 CV, équipée d’un disque blanc. Faber mentionne aussi un outil rotatif manuel adapté. Avec la monobrosse, travailler à 150-200 tr/min et répartir la crème uniformément par mouvements concentriques.

05 Lustrage jusqu’au séchage complet

Continuer à travailler la même zone jusqu’au séchage complet du produit : technique Dry Buffing. Élargir les mouvements du centre vers l’extérieur pour couvrir uniformément la zone. Passer ensuite à la zone suivante. Répéter si nécessaire pour renforcer le brillant ou la fermeture des pores. Faber recommande généralement une ou deux applications selon les besoins.

06 Finition et remise en service

Éliminer soigneusement les résidus avec un chiffon sec ou légèrement humide, un aspirateur ou un balai. Après lustrage jusqu’au séchage complet, Faber ne prévoit aucun délai supplémentaire et le sol peut être remis en circulation. Nettoyer les outils à l’eau.

Entretien et points d’attention

Brillance et utilisation

K 500 sert à entretenir le brillant et à restaurer les surfaces ternies par l’usure. Il peut suivre un traitement STAR SHINE ou en entretenir la brillance. Le résultat dépend du matériau et de sa finition existante.

Entretien courant

Faber recommande NEUGEL ou ALGAFLOOR pour le nettoyage quotidien. Adapter tout nettoyage en profondeur au support, à sa finition et aux salissures. Toujours réaliser un essai préalable.

Sécurité

Selon Faber SDS rév. 5.0 du 11/01/2022 : H302 - Nocif en cas d’ingestion. H373 - Risque présumé d’effets graves pour les organes à la suite d’expositions répétées ou d’une exposition prolongée. Contient de l’éthylèneglycol. Porter des gants, une protection oculaire et des vêtements adaptés selon la rubrique 8 de la FDS. Assurer une ventilation suffisante et éviter de respirer brouillards ou vapeurs. Ne pas manger, boire ou fumer pendant l’utilisation. Se laver soigneusement les mains et le visage après usage. En cas d’ingestion : rincer la bouche et consulter un centre antipoisons ou un médecin en cas de malaise. Ne pas provoquer soi-même de vomissement. Éliminer le contenu et le récipient conformément aux prescriptions applicables. Lire la FDS complète avant utilisation.

Stockage et durée de conservation

Conserver le récipient bien fermé dans un endroit frais et sec. Durée de conservation : 36 mois dans l’emballage d’origine non ouvert, dans les conditions appropriées.

Sources et précisions

Adaptation Stone+ de Faber K500 TDS EN rév. 3.0 du 13/11/2018, trouvée dans les archives Adonline. *La TDS indique un pH de 3,0 ± 0,5. La SDS rév. 5.0 du 11/01/2022 indique 2,5-3,5 à une concentration de 5 %. Le pH neutre est 7 ; K 500 est acide. La densité à 20 °C n’est pas renseignée dans la TDS. La source contient des erreurs de copie : l’entretien cite K400 NEW et l’application des résidus de laine d’acier, alors qu’un disque blanc est prescrit. Le contexte K500 est retenu ici et le terme général de résidus de polissage est utilisé. L’entretien courant figure également dans K500 TDS rév. 2.0. Aucune nouvelle mesure réalisée par Stone+. Demander à Faber confirmation de l’actualité pour une application critique. La FDS reste la référence en matière de sécurité.

Ces informations ne garantissent pas un résultat particulier. Le matériau, son état et la méthode influencent le résultat. Toujours réaliser un essai et suivre les instructions actuelles du fabricant.